



MC-I 510

Bomba de pistão de alta pressão para injeção de resinas

Propriedades

- Bomba de pistão de accionamento pneumático
- Débito de alto volume
- Facilmente ajustável
- Limitação de pressão
- Autoferrante ("self-priming")
- Construção compacta

Áreas de aplicação

- Injecção de resinas reactivas e de líquidos similares

Aplicação

Descrição do sistema

A MC-I 510 é uma bomba de injeção accionada pneumaticamente, sem débito de ar (*airless*). Com uma pressão máxima de saída de 264 bar, a MC-I 510 satisfaz as especificações de uma bomba de injeção de alta pressão.

A MC-I 510 está montada sobre um carrinho com recipiente de alimentação integrado. É movida a ar comprimido, permitindo o uso em áreas potencialmente explosivas.

Está equipada com uma mangueira de alta pressão de 7,5 m, uma pistola de injeção e um bico de injeção.

Devido ao seu *design* prático a MC-I 510 pode ser usada mesmo em áreas das obras de difícil acessibilidade ou em andaimes.

Operação

Verificar a leitura do medidor do agente de liberação antes de iniciar a bomba, ou seja, verificar o nível do reservatório de óleo no pistão. Se necessário, completar até ao topo. Cada bomba vem com agente de liberação.

Ligue a MC-I 510 a um compressor com capacidade suficiente. Abra o regulador de ar comprimido (o qual deve estar completamente fechado antes do trabalho ser iniciado) lentamente, até ao ponto onde a bomba começa a funcionar. Continue a abrir o regulador lentamente até a pressão de injeção desejada ser atingida. A pressão de injeção é calculada multiplicando-se o valor indicado no manómetro por 33.

A pressão de injeção no interior do elemento estrutural é sempre mais baixa, uma vez que é reduzida por perda no débito. Deve, também, levar-se em conta a perda de pressão na válvula do *packer*.

Limpeza

A bomba deve ser bem limpa imediatamente após o seu uso, ou pelo menos dentro do *pot life* do material de injeção. Resina parcialmente curada pode ser removida com resina fresca. Depois de a injeção estar terminada, a bomba deve ser limpa com um diluente ("*thinner*") correspondente ao material injeção. Depois da resina reactiva ser removida pelo diluente ("*thinner*"), bombear diluente ("*thinner*") através do sistema para dissolver aderências residuais.

Encha a bomba com óleo após a limpeza. O óleo reduz a penetração de humidade para dentro da bomba e lubrifica todas as partes móveis de mesma.

Inspecções regulares e plano de manutenção

Por favor, ver no manual as notas de referência para as inspecções, manutenção preventiva e troca de peças desgastadas.



Dados técnicos – MC-I 510

Características	Unidades	Volume	Comentários
Necessidade de ar (débito do compressor)	l/min.	230	-
Pressão de entrada de ar (max.)	bar	8	-
Relação de transmissão		1 : 33	-
Pressão de injeção (max.)	bar	264	-
Caudal de descarga (max.)	l/min.	Aprox. 3	-
Volume do recipiente de alimentação integrado	l	1,5	-
Temperatura máxima do material	°C	80	-
Dimensões (comprimento : largura : altura)	cm	40 : 47 : 100	-
Peso líquido	kg	Aprox. 19	-
Emissão sonora do nível de pressão			
Em marcha lenta	dB	75	-
Com carga	dB	73	-

Conselhos de segurança

Respeitar sempre as informações e conselhos de segurança apresentados nas etiquetas das embalagens e nas fichas de segurança.

Nota: A informação constante nesta ficha técnica é baseada na nossa experiência e no que se acredita serem as informações mais seguras disponíveis, não devendo ser entendidas como recomendações que infrinjam outras patentes. Apesar de todos os produtos MC serem submetidos a testes rígidos de qualidade, nenhuma garantia específica pode ser atribuída atendendo a que os resultados não dependem só da qualidade do produto, mas também de outros fatores além do nosso controle. Os dados constantes na ficha técnica remetem para a regulamentação existente e que tem que ser garantida durante a aplicação. Todas as transações estarão sujeitas aos nossos termos e condições de venda, entrega e serviço. Estamos à disposição para esclarecimentos relativos a aplicação ou rendimento dos produtos, ressalvando que as recomendações verbais diferentes das instruções contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da MC-Bauchemie. As normas atualmente em vigor deverão ser respeitadas e cumpridas em todas as situações.

Edição 082014. Algumas alterações técnicas foram feitas a este suporte de impressão. Esta ficha técnica substitui a versão anterior; edições antigas não são válidas. Uma nova ficha técnica pode ser impressa em substituição a esta edição e esta deixa de ser válida.