



# MC-Injekt 2300

## Resina de injeção, selagem flexível

### Propriedades

- Resina elastomérica (sistema flexível) de base poliuretano, baixa viscosidade
- Selagem flexível
- Limitado aumento de volume quando em contacto com água
- Declaração de Desempenho de acordo com a EN 1504-5: U(D1) W(2) (1/2/3/4) (6/35), U(D2) W(2) (2) (6/35)

### Áreas de aplicação

- Selagem flexível e preenchimento de fissuras, juntas e vazios em edificação, estruturas subterrâneas, obras de arte / estruturas de engenharia, em condições secas, na presença de água e na presença de água com pressão
- Trabalhos de injeção de acordo com a EN 1504 e DIN V 18028
- Mangueiras de injeção
- Selagem de estruturas de água potável
- Subsequente barreira horizontal e barreira vertical contra humidade ascensional em alvenaria
- REACH- Avaliação de cenários de exposição: contacto com a água a longo prazo (fissura), inalação periódica, aplicação

### Aplicação

#### Preparação

Antes da injeção, a estrutura e as fugas têm que ser inspeccionadas de acordo com os padrões e regulamentos técnicos, e deve definir-se uma metodologia de injeção.

#### Mistura

O MC-Injekt 2300 consiste de dois componentes, o componente A e o componente B. Os dois componentes têm de ser misturados de forma homogénea, de acordo com a relação de mistura aconselhada, com um misturador de baixa rotação.

Após a mistura, o MC-Injekt 2300 deverá ser vertido para um recipiente limpo e vazio e misturado novamente (*re-potting*). O *re-potting* é completado quando a resina é introduzida no recipiente de armazenamento da bomba de injeção e misturada completamente.

O tempo de trabalhabilidade depende do volume misturado e da temperatura ambiente.

#### Aceleração da reactividade

A reacção da resina pode ser acelerada através da adição do catalisador MC-KAT 23 (adição de até 1%, em relação ao componente A). O catalisador tem de ser adicionado ao componente A antes dos dois componentes serem misturados.

#### Injeção

A injeção pode ser feita com a bomba de injeção mono-componente MC-I 510.

No caso de elevada pressão de água em que a reactividade acelerada com MC-KAT 23 não seja suficiente, a espuma de elastómero MC-Injekt 2033 deve ser pré-injectada de modo a que o MC-Injekt 2300 não possa ser lavado (/ arrastado para fora) antes da cura.

Para a injeção, recomenda-se a utilização dos injectores MC-Injektionspacker (injectores de alta pressão).

Se a temperatura da estrutura descer abaixo de +6°C o trabalho com o MC-Injekt 2300 tem de ser interrompido.

#### Limpeza do equipamento

Dentro do tempo de trabalhabilidade, podem limpar-se todas as ferramentas com MC-Verdünnung PU (MC-Thinner PU). Material parcial ou totalmente endurecido só pode ser removido mecanicamente.



## Dados técnicos – MC-Injekt 2300

Características	Unidades	Valores*	Comentários
Relação de mistura	p.p.v.	3 : 1	Componente A : Componente B
Densidade	kg/dm <sup>3</sup>	Aprox. 0,98	DIN 53 479
Viscosidade	mPa·s	Aprox. 150	DIN EN ISO 3219
Tensão superficial	mN/m	Aprox. 32,451	Processador Krüss, Tensiómetro K100
Alongamento máximo	%	Aprox. 40	DIN 53 455
Taxa de expansão com água	-	Aprox. 1,04	DIN EN 14406
Dureza Shore A	-	Aprox. 35	ISO 868
Temperatura de transição vítrea	°C	Aprox. – 12	DIN EN 12614
Tempo de aplicação	minutos	Aprox. 40	DIN EN 1504-5
Temperatura de aplicação	°C	+6 a +35 +6 a +30	Temperatura do ar e do substrato Temperatura do material

## Características do produto MC-Injekt 2300

Agente de limpeza	MC-Verdünnung PU (MC-Thinner PU) Não deve usar-se água nem agentes de limpeza de base aquosa em circunstância alguma
Cor	Castanho claro
Embalagem	Caixa com 6 packs de 1 l. Packs de 10 l e packs de 30 l. MC-KAT 23: caixa com 5 garrafas de alumínio de 400 ml
Armazenamento	Pode ser armazenado nas embalagens originais seladas, a temperaturas entre +5°C e +25°C e em condições secas, durante pelo menos 1 ano. Os mesmos requisitos são válidos para o transporte.
Eliminação de embalagens	As embalagens devem estar completamente vazias

\* Todos os dados técnicos relativos a 20°C e 50% de humidade relativa.

### Conselhos de segurança

Respeitar sempre as informações e conselhos de segurança apresentados nas etiquetas das embalagens e nas fichas de segurança. GISCODE: PU40

Nota: A informação desta ficha técnica é baseada nas nossas experiências e corresponde ao nosso melhor conhecimento. Não é, todavia, vinculativa. Ela deve ser ajustada à estrutura individual, ao propósito de aplicação, e especialmente às condições locais. A nossa informação refere-se às regras de engenharia aceites, que devem de ser observadas durante a aplicação. Somos responsáveis pela exactidão destes dados no âmbito dos nossos termos e condições de venda, entrega e serviço. Recomendações de nossos funcionários que difiram dos dados contidos nas nossas folhas de informação só são vinculativas se dadas por escrito. As regras de engenharia aceites devem ser observadas em todos os momentos.

Edição 02/15a. Foram efectuadas algumas alterações técnicas a esta ficha. Edições mais antigas são inválidas e não podem ser usadas. Se for emitida uma nova edição revista tecnicamente, esta edição tornar-se-á inválida.