



MC-Injekt 3000 HPS

Gel acrílico de selagem, elástico e expansível, para injeção em betão armado, alvenaria, subsolo e juntas estruturais

Propriedades

- Muito boa injectabilidade devido à baixíssima viscosidade
- Reação variável
- Aplicação com temperaturas baixas
- Elevada elasticidade e capacidade de dilatação
- Estanque contra água sob pressão (após cura)
- Selagem de fissuras em betão por meio de injeção em conformidade com a EN 1504-5: CE U (D2) W (1/2/3/4) (1/40)
- Certificado de acordo com UBA e DVGW 270 para injeção em contacto com água potável
- Aprovação DIBt para injeção em contacto com água no solo
- REACH- Avaliação de cenários de exposição: contacto com a água a longo prazo, inalação periódica, aplicação

Áreas de aplicação

- Selagem e preenchimento de fissuras e cavidades em contacto permanente com humidade, em edifícios, engenharias subterrâneas, hidráulica e engenharia civil em geral
- Injeção e selagem de alvenaria contra a capilaridade, estruturas de água potável, e mangueiras de injeção
 - Injeção de selagem por área em solos (injeção em cortina) e em juntas estruturais

Aplicação

Descrição do produto

O MC-Injekt 3000 HPS pode ser aplicado em betão, alvenaria e subsolo. O produto apenas pode ser aplicado em zonas que consigam garantir uma humidade constante.

Preparação

Antes da injeção, deve avaliar-se as condições da estrutura, exposição química de acordo com os padrões e regulamentos técnicos, e deve definir-se uma metodologia de injeção.

Mistura

O MC-Injekt 3000 HPS é um sistema de injeção multi-componente que consiste do componente A (base) e do componente B (líquido iniciador), os quais são misturados a partir de subcomponentes.

O componente A é misturado a partir dos subcomponentes A1 e A2. O subcomponente A2 é vertido no A1 e misturado completamente usando-se uma espátula de madeira.

O B2 é dissolvido no subcomponente B1 e misturado usando-se uma espátula de madeira. A concentração da solução determina o tempo de reacção. Os tempos de reacção dependem também da temperatura.

Componente B2 dissolvido em 123 kg de B1	Tempo de reacção	
	a 20°C	a 10°C
0,246 kg (0,2%)	10 min.	32 min.
0,615 kg (0,5%)	7 min.	14 min.
1,23 kg (1 %)	4 min. 40 s	9 min. 27 s
2,46 kg (2 %)	3 min. 30 s	6 min. 05 s
4,92 kg (4 %)	2 min. 30 s	4 min. 15 s

Para uma injeção no solo pode ser usada água em vez do polímero. Os tempos de reacção serão cerca de 10% mais curtos.

Os tempos de reacção podem ser alargados com o MC-Retarder GL. Adicionando 4% do MC-Retarder GL garante quatro vezes mais tempo de trabalhabilidade.

Injeção

A injeção com MC-Injekt 3000 HPS deve ser feita com uma bomba de injeção bi-componente, por exemplo a MC-I 700. A secção de mistura na cabeça de mistura da bomba deve ser de pelo menos 20 cm de comprimento se forem usados misturadores em espiral, ou de pelo menos 10 cm de comprimento se forem usados misturadores de grade. Devem usar-se MC-Injektionspackers DS 14 ou MC-Hammerpackers LP 12 para a injeção.

Limpeza do equipamento

Dentro do tempo de trabalhabilidade, podem limpar-se todas as ferramentas com ar ou água. Material parcial ou totalmente endurecido só pode ser removido mecanicamente.



Dados técnicos – MC-Injekt 3000 HPS

Características	Unidades	Valores*	Comentários
Relação de mistura	Kg	119 : 6	Comp. A1 : comp. A2
	Kg	23,8 : 1,19	Comp. A1 : Comp. A2
	kg	123 : 0,5	Comp. B1 : Comp. B2
	kg	24,6 : 0,5	Comp. B1 : Comp. B2
	p.p.v.	1 : 1	A : B
Densidade			
Mistura com o componente B1	kg/dm ³	1,04	DIN 53 479
Mistura com água	kg/dm ³	1,02	DIN 53 479
Viscosidade	mPa·s	Aprox. 15	DIN EN ISO 3219
Temperatura de aplicação	°C	+1 a +40	Temperatura do ar, substrato e material
Poder de intumescência	%	100	Armazenamento de água a 20°C
Expansão	%	270	DIN 52 455
Tempo de aplicação	minutos	Aprox. 3'30" a 10'	A 20°C
Temperatura de congelação			
Mistura com o componente B1	°C	- 18,6	DIN EN 11357-3
Mistura com água	°C	- 17,5	DIN EN 11357-3

*Todos os valores são referentes a $\pm 21 \pm 2$ °C e 50% de humidade relativa

Características do produto MC-Injekt 3000 HPS

Cor	Branco
Agente de limpeza	Dentro do tempo de trabalhabilidade, todo o equipamento pode ser limpo com água. Material parcial ou totalmente endurecido só pode ser removido mecanicamente.
Embalagem	Comp. A1: embalagens de 23,8 kg e tambores de 119 kg Comp. A2: embalagens de 1,19 kg e de 6 kg Comp. B1: embalagens de 24,6 kg e tambores de 102,6 kg Comp. B2: embalagens de 4 x 0,5 kg
Agente de limpeza	Dentro do tempo de trabalhabilidade, todo o equipamento pode ser limpo com água. Material parcial ou totalmente endurecido só pode ser removido mecanicamente.
Armazenamento	Pode ser armazenado nas embalagens originais seladas, protegidas da exposição aos UV, a temperaturas entre +1°C e +30°C e em condições secas, durante pelo menos 1 ano. Os mesmos requisitos são válidos para o transporte.
Eliminação de embalagens	As embalagens devem estar completamente vazias

Conselhos de segurança

Respeitar sempre as informações e conselhos de segurança apresentados nas etiquetas das embalagens e nas fichas de segurança.

Nota: A informação constante nesta ficha técnica é baseada na nossa experiência e no que se acredita serem as informações mais seguras disponíveis, não devendo ser entendidas como recomendações que infrinjam outras patentes. Apesar de todos os produtos MC serem submetidos a testes rígidos de qualidade, nenhuma garantia específica pode ser atribuída atendendo a que os resultados não dependem só da qualidade do produto, mas também de outros fatores além do nosso controle. Os dados constantes na ficha técnica remetem para a regulamentação existente e que tem que ser garantida durante a aplicação.

Todas as transações estarão sujeitas aos nossos termos e condições de venda, entrega e serviço. Estamos à disposição para esclarecimentos relativos a aplicação ou rendimento dos produtos, ressalvando que as recomendações verbais diferentes das instruções contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da MC-Bauchemie. As normas atualmente em vigor deverão ser respeitadas e cumpridas em todas as situações.

Edição 12/2018. Algumas alterações técnicas foram feitas a este suporte de impressão. Esta ficha técnica substitui a versão anterior; edições antigas não são válidas. Uma nova ficha técnica pode ser impressa em substituição a esta edição e esta deixa de ser válida.

